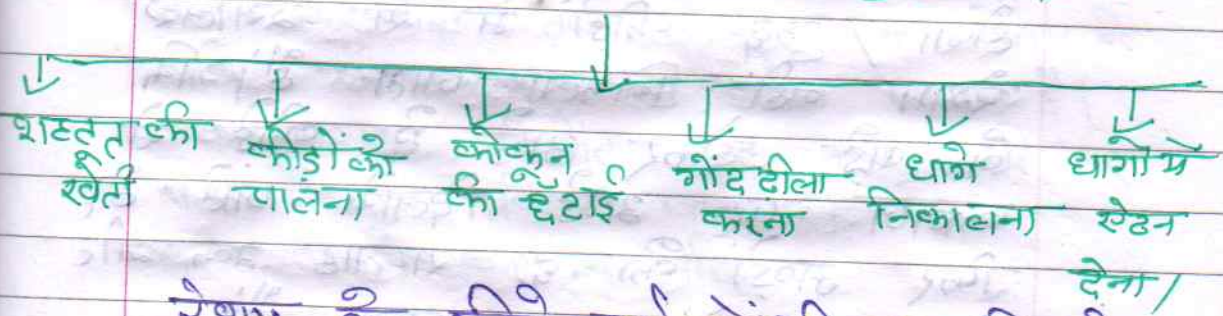


रेशम का कीड़ा (पतंग या खाला इत)

रेशम का उत्पादन : रूक द्वारा चक्र में



रेशम के कीड़े वर्ष में तीन बार बिक्री होते हैं।

जब कोकून बनने का कार्य पूर्ण हो जाता है तब कीड़ा उस से पन्द्रह दिन तक उन्हें सेता है। तथा यह तूपों में परिवर्तित हो जाता है। जो कि उसके जीवन का तीसरी अवस्था है।

## कोकूनो की हटाई →

प्राप्त कोकूनो को उनके रंग आधारित आधार रंग रचना के अनुसार हटा जाता है क्योंकि ये सब बातें रेशम की किरत को प्रभावित करती हैं।

इस अवस्था में कोकून को रूफड़ा कर लिया जाता है इन कोकूनो से ऐसे कोकून अलग कर दिया जाते हैं जो रेशा बनाने के लिए अनुपयोगी होते हैं।

रेशम प्राप्त करने के लिए कीड़े को व्यूपा स्थिति में ही मार डालते हैं। अन्यथा कीड़ा कोकून में से निकलकर रेशम के रेशों को ऐसे असमान धागों में तोड़ डालेगा जिनका उपयोग करना सम्भव नहीं होगा / कुछ कीड़ों में से इसलिये रेशम नहीं निकला जाता है। कि वे बड़े होकर ऊँचे व कीड़े से कागज पर ऊँचे दिलाये जाते हैं फिर ऊँचों को द. सप्ताह तक शीत संग्रहालय में रखा जाता है। ऊँचों को कागजों सहित गर्म पानी में धोया जाता है। ऊँचों को रेशम में दस दिन का समय लगता है।

शुद्धिकरण → (Scouring) इन कोकूनो से

परत बनाने के लिए उन्हें उबले हुए साबुन के घुले पानी में डाल देते हैं फिर उन्हें फाफ द्वारा गर्म स्था द्वारा सेका जाता है। जिससे इनके अन्दर के कीड़े नष्ट हो जाते हैं। एवं रेशा जिस गोद जैसे पदार्थ से ब्रका हुआ है वह नर्म हो जाता है। इस क्रिया से रेशों में चमक एवं सफेदी आ जाती है।

बुश करना (Brushing)

इसके उपरान्त लोवून को यन्त्र की सहायता से बुश किया जाता है जिससे ऊपरी परत तथा रेशा अनावश्यक पदार्थ हट जायें, जो लच्छियाँ बनाने के लिए अनुपयुक्त इस प्रक्रिया से रेशाम निकलने वाले लोवून में रेशों के रेशों का मिला मिल जाता है। तीन से आठ तक लोवून के रेशाम के धागे को रूम साथ लपेटा जाता है। इस प्रकार मिश्रित सूत रूम दूसरे पर बचकते हुए बिपट जाते हैं।

सिल्क धागे का विनिर्माण (Spinning of silk yarn)

सिल्क का कटाई विशिष्ट विशेषज्ञ कारीगरों के द्वारा होती है। रेशाम को गाँवों को खोलकर फिर रूम बाट उन्हें रेशों के आकार आकृति रंग

Date: / /

लम्बाई, माता बनापट आदि के अनुसार  
बाँधा जाता है। कारीगर अपनी निपुण  
अंगुलियों द्वारा स्पर्श से ही हर  
लच्छी की किरह को पहचान  
लेते हैं।

### गोंद बुझाना →

दस्तावे के बाद लच्छियों  
को साबुन वाले गर्म पानी  
में रखा जाता है। इस प्रक्रिया  
से उनका सेरिसन थोड़ा नर्म होला  
पड़ जाता है और धागे के सम्भालना  
आसान हो जाता है इन लच्छियों  
को जब उनका जलाश शुरू होता  
है तब फ्रेम पर चलाकर इनके दो  
बाजिन पर लपेट दिये जाते हैं।

### विरंजन →

(Bleaching)  
रेशम को विरंजित करने के  
लिए हाइड्रोजन, परॉक्साइड या  
सल्फर डाइऑक्साइड का प्रयोग  
किया जाता है। अशुद्ध रेशम  
का समस्त गोंदीय तत्व हटाना  
असंभव - सा कार्य है। उपरि रेशम  
में और उनमें गोंद का तत्व  
बन रहने से रेशम स्पष्ट अन्त  
बना रहता है।

### रँगोई →

(Dyeing)  
रेशम में धागे के प्रति  
अत्यधिक सावधानी होती है।

विशेषकर भारतीय शर्तों के प्रति बीमि रेशम चमक उत्पन्न करते हैं। धूप में और धीरे पर धीरे वह रंग पकता हो जाता है।

द्वपाई

(Printing) रेशम के कलर की रीलर ब्लॉक या स्क्रीन विधिओं द्वारा द्वपाई की जा सकती है या उसको सादे रूप में धीरे रखा जा सकता है। साधारणतया रेशम को पहले रंगा जाता है फिर उसको द्वपाई की जाती है।

परिशुद्धि

(Finishing) रेशम में प्राकृतिक रूप से इतनी चमक एवं कोमलता होती है कि उसको परिशुद्धि की बहुत ही कम आवश्यकता होती है।

रेशम को भारी बनाना → (weighting of silk)

जब रेशम के सूत को बुनाई के लिए तैयार किया जाता है तब सूत में धीरे गोबर हटाने के लिए उसे साबुन के घोल में डवाला जाता है। इस प्रक्रिया से रेशम के मूल भार में बीस से तीस प्रतिशत का वजन का जाता है। तैयार सिल्क के रेशम कलर 3 कदम होते हैं।